

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

D - 05.03.26

ZBROJENIE NAWIERZCHNI BITUMICZNEJ

SPIS TREŚCI:

1. WSTĘP	2
1.1. Przedmiot SST	2
1.2. Zakres stosowania SST	2
1.3. Zakres robót objętych SST	2
1.4. Określenia podstawowe	2
1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót	2
2. MATERIAŁY	2
2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów	2
2.2. Rodzaje materiałów	2
2.3. Siatka z włókien szklanych wzdłuż i w szerz z zamkniętymi oczkami powleczoną polimeroasfalterm	3
2.4. Emulsja asfaltowa kationowa do skropienia podłoża	3
3. SPRZĘT	4
3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu	4
3.2. Sprzęt do rozkładania siatki	4
3.3. Sprzęt do docisku siatki	4
3.4. Sprzęt do skropienia podłoża	4
3.5. Inny sprzęt	4
4. TRANSPORT	4
4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu	4
4.2. Transport siatki	4
4.3. Transport emulsji	4
5. WYKONANIE ROBÓT	4
5.1. Ogólne zasady wykonania robót	4
5.2. Warunki i kolejność prowadzenia robót	4
5.3. Przygotowanie podłoża	5
5.4. Układanie siatki	5
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	5
6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót	5
6.2. Badania przed przystąpieniem do robót	5
6.2. Badania w trakcie robót	6
7. OBMIAR ROBÓT	6
7.1. Ogólne zasady obmiaru robót	6
7.2. Jednostka obmiarowa	6
8. ODBIÓR ROBÓT	6
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI	6
9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności	6
9.2. Cena jednostki obmiarowej	6
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	7
10.1. Normy	7
10.2. Inne dokumenty	7

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych (SST) są wymagania dotyczące zbrojenia nawierzchni bitumicznej siatką powlekaną polimeroasfaltem w ramach modernizacji dróg gminnych w m. Ruciane Nida

1.2. Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych stanowi podstawę opracowania specyfikacji szczegółowej, stosowanej jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wyszczególnionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych ze zbrojeniem nawierzchni bitumicznej siatką z włókien szklanych wzdłuż i w szerz z zamkniętymi oczkami powleczoną polimeroasfaltem, w celu zapobieżenia deformacjom powierzchniowym i strukturalnym, wzmocnienia połączenia konstrukcji nawierzchni o różnej sztywności, zmniejszenia ugięć nawierzchni lub ochrony przed spękaniem odbitymi.

1.4. Określenia podstawowe

- 1.4.1. Siatka – płaski wyrób w postaci siatki z włókien szklanych wzdłuż i w szerz z zamkniętymi oczkami powleczoną polimeroasfaltem. Deformacja powierzchniowa – trwałe odkształcenie warstw bitumicznych nawierzchni, spowodowane wadami lub złym doбором materiałów dla tych warstw.
- 1.4.2. Deformacja strukturalna – trwałe odkształcenie podłoża gruntowego, spowodowane brakiem jego nośności lub złym doбором materiałów warstw konstrukcji nawierzchni.
- 1.4.3. Spękania odbite – spękania nawierzchni, zwykle poprzeczne do osi jezdni, spowodowane istnieniem pęknięć w niżej położonej warstwie, najczęściej powstające w nawierzchni półsztywnej, wywołane skurczem początkowym i cyklicznymi skurczami termicznymi podbudowy sztywnej, postępujące od spodu warstw bitumicznych.
- 1.4.4. Nawierzchnia bitumiczna – nawierzchnia, której warstwy wykonane są z kruszywa związanego lepiszczem bitumicznym.
- 1.4.5. Mieszanka mineralno - bitumiczna – mieszanka mineralna z odpowiednią ilością asfaltu lub polimeroasfaltu, wytworzona na gorąco w określony sposób i spełniająca określone wymagania.
- 1.4.6. Beton asfaltowy – mieszanka mineralno - bitumiczna ułożona i zagęszczona.
- 1.4.7. Podłoże – powierzchnia przygotowana do ułożenia warstwy z mieszanki mineralno - asfaltowej.
- 1.4.8. Warstwa wyrównawcza – warstwa o zmiennej grubości wykonana z betonu asfaltowego, układana w przypadku występowania nierówności po usunięciu (sfrezowaniu) uszkodzonych warstw bitumicznych lub na istniejącej warstwie bitumicznej.
- 1.4.9. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Rodzaje materiałów

Materiałami stosowanymi przy zbrojeniu warstw bitumicznych siatką szklaną powlekaną polimeroasfaltem są:

- siatka z włókien szklanych wzdłuż i w szerz z zamkniętymi oczkami powleczona polimeroasfaltem wraz z ewentualnymi materiałami pomocniczymi,

– emulsja asfaltowa kationowa do skropienia podłoża.

2.3. Siatka z włókien szklanych wzdłuż i wszerz z zamkniętymi oczkami powleczoną polimeroasfaltem

Siatka powlekana polimeroasfaltem powinna być materiałem przeznaczonym do zbrojenia warstw bitumicznych poprzez układanie między warstwami z mieszanek mineralno - asfaltowych wykonywanych na gorąco.

Należy użyć siatki z włókien szklanych wzdłuż i wszerz z zamkniętymi oczkami powleczonej polimeroasfaltem tworzącej płaskie nici. Nici wzdłużne i poprzeczne przeplatane są w węzłach i tworzą oczka siatki. Węzły nie są sztywne, a sposób przeplatania umożliwia przesuwanie nici (węzeł tzw.gazejski, bez poprzecznych przepłotów), powodując brak sił ścinających

mogą przesuwać się względem siebie, brak sił ścinających w węźle

Większość dostępnych na rynku siatek wykonana jest metodą dziewiarską- węzły siatki występują wówczas z poprzecznymi przepłotami, które uniemożliwiają przesuwanie nici . W takim węźle następuje kumulacja naprężeń oraz występują duże siły ścinające powodujące pękanie nici. Ten defekt wskazuje, że wyroby wytwarzane technologią dziewiarską nie powinny być stosowane.

Parametry techniczne siatek z włókien szklanych wzdłuż i wszerz z zamkniętymi oczkami powleczoną polimeroasfaltem

Parametry techniczne:	Wartość				Specyfikacja techniczna
Wytrzymałość na rozciąganie: -wzdłuż kN -wszerz kN	50 50	80 70	100 100	120 120	EN ISO 10319 PN-EN 15381
Wielkość oczka konstrukcji zeber: - wzdłuż - wszerz	min 32mm min 32mm				
Wydłużenie: -wzdłuż -wszerz	2,5 % ±0,5 % 2,5 % ±0,5 %				EN ISO 10319 PN-EN 15381

Włókna siatki powinny być impregnowane polimeroasfaltem (powleczenie czarne). Impregnację stosuje się w celu zespolenia delikatnych włókien szklanych w wiązkę, ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi od niedużych sił, ochrony przed działaniem substancji chemicznych oraz polepszenia przyczepności do warstw bitumicznych.

Powleczone nici siatki powinny być odporne na działanie temperatury do +240°C.

Stosowany materiał powinien być odporny na czynniki środowiskowe występujące w konstrukcji dróg i innych obiektów o charakterze komunikacyjnym, w ilościach i stężeniu typowym dla tych obiektów.

Siatka dostarczana na budowę powinna posiadać dokumenty odpowiadające przyjętemu w jej produkcji systemowi stwierdzania zgodności z wymienianymi przez producenta dokumentami odniesienia.

Siatka powinna być pakowana, składowana i przechowywana w rolkach opakowanych fabrycznie, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i rozwinięciem. Rolki powinny być ułożone poziomo na suchym i wyrównanym podłożu. Rolki mogą być układane jedna na drugiej, z ograniczeniem ilości warstw wskazanym przez producenta.

Materiałami pomocniczymi są kołki lub gwoździe służące do mocowania do podłoża początku siatki i ewentualnego mocowania krawędzi. Materiały te powinny być dostarczone wraz z siatką lub też należy użyć materiałów typowych wskazanych w instrukcji producenta siatki.

2.4. Emulsja asfaltowa kationowa do skropienia podłoża

Do skropienia podłoża należy używać kationowych emulsji asfaltowych lub kationowych emulsji modyfikowanych polimerami, spełniających wymagania □ i □.

Emulsję asfaltową można składować w opakowaniach transportowych lub w stacjonarnych zbiornikach pionowych z nalewaniem od dna. Nie należy nalewać emulsji do opakowań i zbiorników zanieczyszczonych materiałami mineralnymi.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2. Sprzęt do rozkładania siatki

Sprzęt do rozkładania siatki powinien umożliwiać rozłożenie rolek siatki o różnych szerokościach, w sposób umożliwiający jej rozprostowanie. W zależności od warunków lokalnych sprzętem tym jest urządzenie mocujące rolkę siatki i umożliwiający jej rozwijanie, mocowane na pojeździe lub przenoszone ręcznie. Urządzenie do rozkładania siatki może umożliwiać jej docisk do powierzchni układania, co może wykluczyć konieczność użycia osobnego sprzętu w tym zakresie.

3.3. Sprzęt do docisku siatki

Sprzęt do docisku siatki do powierzchni układania obejmuje drogowe walce ogumione statyczne lub walce stalowe, używane podczas typowych robót bitumicznych.

3.4. Sprzęt do skropienia podłoża

W zależności od potrzeb należy zapewnić użycie odpowiednich skrapiarek do emulsji asfaltowej. W uzasadnionych przypadkach można stosować skrapiaarki małe z ręcznie prowadzoną lancą spryskującą.

Podstawowym warunkiem jaki powinien spełniać sprzęt do skrapiania jest zapewnienie stałego wydatku lepiszcza, tak aby ułatwić operatorowi równomierne spryskanie lepiszczem w założonej ilości.

3.5. Inny sprzęt

Inny sprzęt stosowany do robót obejmuje drobne narzędzia, jak: osadzak do wbijania kołków w nawierzchnię, nożyce do cięcia siatki itp.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport siatki

Siatkę można przewozić dowolnymi środkami transportowymi, w opakowaniach fabrycznych, ułożonych poziomo z przykryciem, celem zabezpieczenia przed nadmiernym zawilgoceniem, ogrzaniem, naświetleniem, uszkodzeniami podczas przemieszczania się w środku transportowym, chemikaliami lub tłuszczami oraz przedmiotami mogącymi ją przebić, rozciąć lub zanieczyścić. Podczas transportu siatki powinny być również uwzględnione wymagania producenta, m.in. w zakresie ilości warstw układanych rolek.

Siatka może być wyładowywana ręcznie lub za pomocą żurawi i ładowarek. W czasie rozładunku nie należy dopuścić do rozwinięcia się rolki.

4.3. Transport emulsji

Emulsja może być transportowana w cysternach, autocysternach, skrapiaarkach, beczkach i innych opakowaniach pod warunkiem, że nie będą korodowały pod wpływem emulsji i nie będą powodowały jej rozpadu. Cysterny przeznaczone do przewozu emulsji powinny być przedzielone przegrodami, dzielącymi je na komory o pojemności nie większej niż 1 m³, a każda przegroda powinna mieć wykroje w dnie umożliwiające przepływ emulsji. Cysterny, pojemniki i zbiorniki przeznaczone do transportu lub składowania emulsji powinny być czyste i nie powinny zawierać resztek innych lepiszczy.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Warunki i kolejność prowadzenia robót

Zbrojenie nawierzchni bitumicznej siatką szklaną powleką polimeroasfalterm można stosować w remontowanych lub nowo budowanych nawierzchniach, na całej szerokości jezdni, na samym poszerzeniu bądź w miejscu spodziewanej propagacji spękań. Siatkę należy układać między warstwami z mieszanek mineralno - asfaltowych układanych na gorąco. Nie należy układać siatki na podłożu niezwiązanym.

Wszelkie prace związane ze zbrojeniem nawierzchni bitumicznej siatką szklaną powleką polimeroasfalterm należy prowadzić w okresie bezdeszczowym, przy suchym podłożu i temperaturze powietrza co najmniej +5°C. W zakres tych prac wchodzi:

- przygotowanie podłoża,
- ułożenie i rozciągnięcie siatki.

5.3. Przygotowanie podłoża

Podłoże przeznaczone do układania zbrojenia z siatką z włókien szklanych wzdłuż i w szerz z zamkniętymi oczkami powleconą polimeroasfalterm powinno być suche oraz oczyszczone z wszelkich zanieczyszczeń. Oczyszczenia należy dokonać wg warunków określonych w SST D-04.03.01 Oczyszczenie i skropienie warstw konstrukcyjnych. Oczyszczone podłoża powinno być wolne od wszystkich zanieczyszczeń jak luźne kawałki i odpryski asfaltu, kawałki błota, gliny itp.

Nierówności podłoża, mierzone w kierunku podłużnym i poprzecznym łata o długości 4 m nie powinny przekraczać 10 mm. Jeżeli warunek ten nie jest spełniony należy przewidzieć ułożenie warstwy wyrównawczej zgodnie z ustaleniami SST D-04.08.01 Wyrównanie podbudowy mieszankami mineralno – bitumicznymi.

Rozkładanie siatki odbywa się po uprzednim równomiernym skropieniu emulsją asfaltową. Sposób skropienia podłoża powinien odpowiadać wymaganiom SST D-04.03.01. Oczyszczenie i skropienie warstw konstrukcyjnych. Ilość asfaltu wytrąconego z emulsji asfaltowej powinna wynosić od 0,1 kg/m² do 0,3 kg/m². Skropienie podłoża należy wykonać na szerokości układanego pasa warstwy konstrukcyjnej z naddatkiem około 20 cm.

5.4. Układanie siatki

Rollki siatki rozwijane są na skropionym podłożu zgodnie z kierunkiem i zwrotem układania warstwy asfaltowej. Układanie można rozpocząć po przeschnięciu warstwy skropienia do takiego stopnia, gdy jest lekko klejąca. Układanie wykonuje się ręcznie lub mechanicznie. W przypadku układania ręcznego siatkę należy docisnąć, np. jednokrotnym przejazdem walca gumowego, natomiast przy układaniu mechanicznym nie jest to wymagane. Początek rozwijanej siatki zaleca się przymocować do podłoża (przybić kołkami lub gwoździami). W czasie układania okresowo wyrównuje się powierzchnię siatki przez naciągnięcie i ewentualne przymocowanie jej krawędzi do podłoża co około 1-2 m.

Przy rozwijaniu rolek nie należy dopuścić do tworzenia się fałd, fal, itp. W przypadku ich wystąpienia, a także w przypadku rozkładania na łukach poziomych i innych zakrzywieniach kierunku układania, należy w tych miejscach przeciąć pasmo siatki, wyrównać jego powierzchnię i w razie potrzeby dodatkowo przymocować ją do podłoża.

Połączenia wzdłużne i poprzeczne pasm siatki wykonuje się na zakład o szerokości od 10 do 15 cm.

Siatka układaną miejscowo (nad rysami, szwami bocznymi itp.) powinna wystawać poza skraj rysy co najmniej 75 cm, w celu zakotwienia jej między warstwami asfaltowymi.

Na tak ułożoną siatkę układa się warstwę asfaltową. Rozłożona siatka powinna być przykryta warstwą mieszanki mineralno-asfaltowej tego samego dnia, pod warunkiem zachowania wymagań odnośnie warunków pogodowych.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien:

- przedstawić wymagane dokumenty, dopuszczające używane wyroby budowlane do obrotu i powszechnego stosowania,
- ewentualnie wykonać własne badania właściwości materiałów przeznaczonych do wykonania robót, określone przez Inżyniera,
- sprawdzić oznaczenia oraz cechy zewnętrzne materiałów dostarczanych na budowę.

Wszystkie dokumenty oraz wyniki badań Wykonawca przedstawia Inżynierowi do akceptacji.

6.2. Badania w trakcie robót

6.2.1. Kontrola przygotowania podłoża

Jednorazowo dla dziennej działki roboczej lub odcinka robót należy sprawdzić lokalizację i zgodność granic terenu robót z dokumentacją projektową.

Przygotowane podłoże powinno spełniać wymagania podane pkt. 5.3. co należy stwierdzić poprzez ciągły miejsca układania siatki.

6.2.3. Kontrola jakości układania siatki

Kontrola jakości układania geokraty polega na wykonaniu oględzin zewnętrznych powierzchni jej ułożenia i ocenie spełnienia wymagań co do układania podanych w pkt. 5.4. W szczególności należy zwrócić uwagę na:

- ułożenie siatki bez fałd, fal, nierówności, itp.,
- ew. mocowanie siatki do podłoża,
- wielkość zakładów siatki.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m² (metr kwadratowy) ułożonego zbrojenia siatki z włókien szklanych wzdłuż i w szerz z zamkniętymi oczkami powleczonej polimeroasfalem. Obmiar uwzględnia dodatkowe zużycie siatki na zakłady technologiczne.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji według pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m² ułożenia zbrojenia nawierzchni bitumicznej siatki z włókien szklanych wzdłuż i w szerz z zamkniętymi oczkami powleczonej polimeroasfalem obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- dostarczenie materiałów i sprzętu,
- przygotowanie podłoża, w tym jego oczyszczenie i skropienie emulsją asfaltową,
- ułożenie siatki wraz z jej ew. mocowaniem i dociśnięciem przejazdem walca,
- przeprowadzenie pomiarów i badań wymaganych w specyfikacji technicznej,

- odwiezienie sprzętu,
- uporządkowanie terenu.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

- PN-EN 13808 Asfalty i lepiszcza asfaltowe - Zasady klasyfikacji kationowych emulsji asfaltowych
- PN-EN 965:1999 Geotekstyli i wyroby pokrewne -- Wyznaczanie masy powierzchniowej
- PN-ISO 10319:1996 Geotekstyli -- Badanie wytrzymałości na rozciąganie metodą szerokich próbek

10.2. Inne dokumenty

- Zalecenia stosowania geowłóknin w warstwach asfaltowych nawierzchni drogowych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa 2004
- Katalog wzmocnień i remontów nawierzchni podatnych i półsztywnych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa 2001
- Wymagania techniczne. Kationowe emulsje asfaltowe na drogach publicznych. WT-3 Emulsje asfaltowe 2009, Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa 2009