

ST-13 KONSTRUKCJE STALOWE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru Robót, które zostaną wykonane przy budowie: **Sali sportowej z zapleczem przy Szkole Podstawowej w Ukie gm. Ruciane Nida dz. nr 134/1**

1.2 Zakres robót

Zadanie obejmuje wykonanie w jednym lub kilku etapach:

- budowy stołówki z zapleczem
- budowy sali gimnastycznej

1.3 Zakres Robót objętych ST

1.3.1 Wymagania ogólne należy rozumieć i stosować w powiązaniu ze Specyfikacjami Technicznymi: według spisu treści.

1.3.2 Niezależnie od innych postanowień będą stosowane przez Wykonawcę normy państwowe, instrukcje i przepisy wymienione w Specyfikacjach Technicznych.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej Specyfikacji Technicznej są zgodne z obowiązującymi przepisami, z ST-00.00 „Wymagania Ogólne” i zharmonizowanymi Europejskimi lub Polskimi Normami

1.5. Ogólne wymagania dotyczące Robót

Wykonawca Robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania Robót i ich zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną i poleceniami Inżyniera. Ogólne wymagania podano w ST-00.00 „Wymagania Ogólne”

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w ST-00.00 „Wymagania ogólne”. Wszystkie zakupione przez Wykonawcę materiały, dla których normy PN i BN przewidują posiadanie zaświadczenia o jakości lub atestu, powinny być zaopatrzone przez producenta w taki dokument. Inne materiały powinny być wyposażone w takie dokumenty na życzenie Inżyniera.

2.2. Konstrukcje stalowe.

Elementy stalowe wykonać stosownie do rozwiązań przedstawionych w dokumentacji technicznej, ze stali w gatunkach i klasach zgodnych z dokumentacją projektową

Zastosowane profile muszą być zgodne z dokumentacją projektową.

Jakiegolwiek odstępstwa, w zakresie wytrzymałości zastosowanych stali, profili wymaga zgody projektanta.

2.3. Elementy łączne.

Należy przygotować śrubowe mocowania ze wszystkimi koniecznymi podkładkami regulacyjnymi i poziomującymi. Należy przygotować potrzebne materiały do spawania elementów konstrukcji.

Elementy połączeniowe muszą odpowiadać wymaganiom określonym w Dokumentacji Projektowej.

Wykonywane połączenia spawane muszą być wykonywane przez spawaczy z odpowiednimi kwalifikacjami, a spawy powinny podlegać kontroli.

2.4. Pokrycie.

Pokrycie dachu i ścian wykonać z blach trapezowych o profilach i grubościach zgodnych z Dokumentacją Projektową.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu itp. Sprzęt używany przez Wykonawcę powinien uzyskać akceptację Inżyniera.

Liczba i wydajność sprzętu powinna gwarantować wykonanie robót zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji projektowej, ST i wskazaniach Inżyniera w terminie przewidzianym kontraktem.

3.2. Dźwigi, podnośniki

Sprzęt służący do montażu konstrukcji, podnoszenia i utrzymywania konstrukcji w fazie montażowej musi mieć nośność i zasięgi umożliwiające bezpieczny montaż bez uszkodzenia montowanych elementów.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST-00.00 „Wymagania ogólne”

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót.

Liczba środków transportu powinna gwarantować prowadzenie robót zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji projektowej, ST i wskazaniach Inżyniera, w terminie przewidzianym kontraktem.

Materiały i sprzęt mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez Inżyniera w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem.

5. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące wykonywania robót podano w ST-00 „Wymagania ogólne”

5.1. Konstrukcje stalowe hali.

Elementy konstrukcji stalowych wykonywać zgodnie z projektem technicznym.

Dopuszcza się częściową prefabrykację elementów konstrukcji stalowej. Elementy dostarczane na miejsce ich wbudowania muszą posiadać atesty i certyfikaty potwierdzające ich zgodność z dokumentacją projektową.

Zastosowane materiały (klasa, gatunek stali) muszą być zgodne z parametrami zastosowanymi w dokumentacji projektowej. Jakiegokolwiek odstępstwa wymagają akceptacji Projektanta, Inwestora i Inżyniera.

Dokładność wykonania musi odpowiadać założeniom projektowym oraz wymaganiom normy PN-B-06200.

5.2. Połączenia śrubowe

Zastosowane połączenia śrubowe muszą być zgodne z wymaganiami dokumentacji projektowej, a użyte materiały (śruby, podkładki, nakrętki itp.) muszą odpowiadać klasą rozwiązaniami przyjętym w dokumentacji.

Otwory do połączeń śrubowych muszą posiadać wielkość odpowiednią do zastosowanej średnicy śruby.

5.3. Spawanie

Przed spawaniem należy dokładnie oczyścić powierzchnie, które będą łączone i zapewnić i dokładne spasowanie za pomocą zacisków i przyrządów, tam gdzie jest to wykonalne. Spoiny szczepne należy stosować tylko do chwilowego mocowania elementów. Spoiny należy wykonywać poprzez pełne połączenie metalu rodzimego i spoiwa w całej spoinie, bez wytrąceń, otworów, porów i spękań.

Należy zapobiegać spadaniu odprysków metalu podczas spawania na powierzchnie materiałów, które mają być wykończone i widoczne po zakończeniu prac. Należy usunąć wszelkie ślady resztek topnika, żużla i odprysków po spawaniu.

Połączenia czołowe, które będą widoczne w skończonych pracach mają zostać wygładzone i wyrównane z przylegającymi powierzchniami.

Zaokrąglenia połączeń, które będą widoczne w skończonych pracach mają zostać wykonane dokładnie i wygładzone.

5.4. Zabezpieczenia antykorozyjne

Zabezpieczenia antykorozyjne muszą odpowiadać założeniom dokumentacji projektowej. Dopuszcza się wstępne zabezpieczenie prefabrykowanych elementów konstrukcyjnych, a następnie ostateczne zabezpieczenie na miejscu wbudowania. Wszystkie elementy spawane na budowie należy oczyścić i zabezpieczyć antykorozyjnie do stanu przed spawaniem.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST „Wymagania ogólne” pkt.6.

6.2. Wymagania szczegółowe.

Odbiór wykonania elementów konstrukcyjnych polega na sprawdzeniu zgodności z projektem.

W szczególności należy sprawdzić:

- zgodność wyrobów z zamówieniem i dokumentacją dostawy
- kompletność i prawidłowość dokumentów jakości
- stan techniczny dostarczonych wyrobów (kontrola powierzchni, kształtu, materiałów) oznaczenia i opakowanie

- stan połączeń w elementach prefabrykowanych
- sprawdzenie ew. uszkodzeń

Należy sprawdzić czy dostarczone elementy prefabrykowane konstrukcji stalowych posiadają należyte zabezpieczenia antykorozyjne w szczególności w miejscach połączeń spawanych.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru Robót

Ogólne zasady obmiaru Robót podano w ST-00.00 „Wymagania ogólne”

7.2 Jednostka obmiaru

Jednostkami obmiaru wykonania robót są jednostki określone w Przedmiarze Robót.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru Robót podano w ST-00.00 „Wymagania ogólne”

8.2. Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z Dokumentacją Projektową, ST i wymaganiami Inżyniera jeżeli wszystkie pomiary i badania dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne wymagania dotyczące płatności

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w ST-00.00 „Wymagania ogólne”

9.2. Płatności

Należne płatności wyliczone będą za wykonane Roboty zgodnie z Dokumentacją Projektową, Obmiarem Robót i oceną jakości wykonania Robót - w oparciu o ceny jednostki obmiarowej, podane w Wycenionym Przedmiarze Robót.

Cena wykonania Robót obejmuje:

- prace pomiarowe i Roboty przygotowawcze
- zapewnienie niezbędnych czynników produkcji,
- zakup i dostarczenie na plac budowy wszystkich niezbędnych materiałów,
- montaż i późniejsze rozebranie niezbędnych rusztowań i pomostów
- wykonanie balustrad, drabin, wsporników, daszków, ogrodzeń
- wykonanie pokryć daszków
- obsługę geodezyjną w trakcie montażu konstrukcji
- wykonanie oczyszczenia i zabezpieczenia antykorozyjnego elementów prefabrykowanych oraz połączeń spawanych
- wykonanie wszystkich niezbędnych pomiarów, prób i sprawdzeń,
- oznakowanie miejsca Robót i jego utrzymanie.

- oczyszczenie terenu Robót,

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

- Poradnik majstra budowlanego. Arkady 2003, 2004 r.
- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych. Budownictwo ogólne. Arkady 1992.
- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych. Tom III Konstrukcje stalowe. Arkady 19920.
- PN-B-06200 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. Wymagania podstawowe.
- PN-90/B-03200 Konstrukcje stalowe. Obliczenia statyczne i projektowanie